



ТОО «ЭНЕРГОИНФОРМПРОЕКТ»

Виды деятельности:

- проектные работы;
- изыскательные работы;
- строительно-монтажные работы;
- изготовление металлоконструкций;
- изготовление запасных частей и нестандартного оборудования.

+ 7 701 577 65 90

+ 7 701 526 30 32

+ 7 775 920 11 77

energoinformproekt.llp@mail.ru

ТОО «ЭНЕРГОИНФОРМПРОЕКТ» имеет многолетний опыт изготовления и поставок запасных частей для нужд Предприятий Евразийской группы (ERG).

Регион поставок – Республика Казахстан, Павлодарская область:

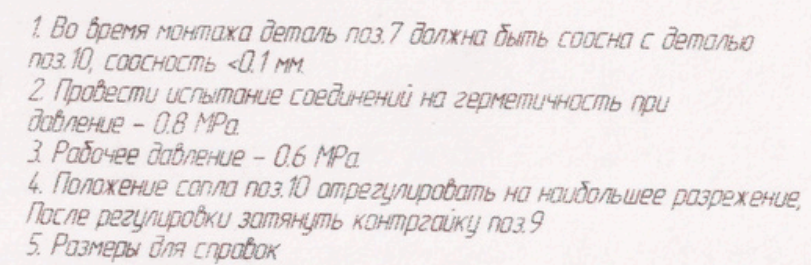
- АО «Евразийская энергетическая корпорация»;
 - Аксуский завод ферросплавов;
 - АО «Алюминий Казахстана»;
 - АО «Казахстанский электролизный завод»;
- Павлодарский машиностроительный завод.



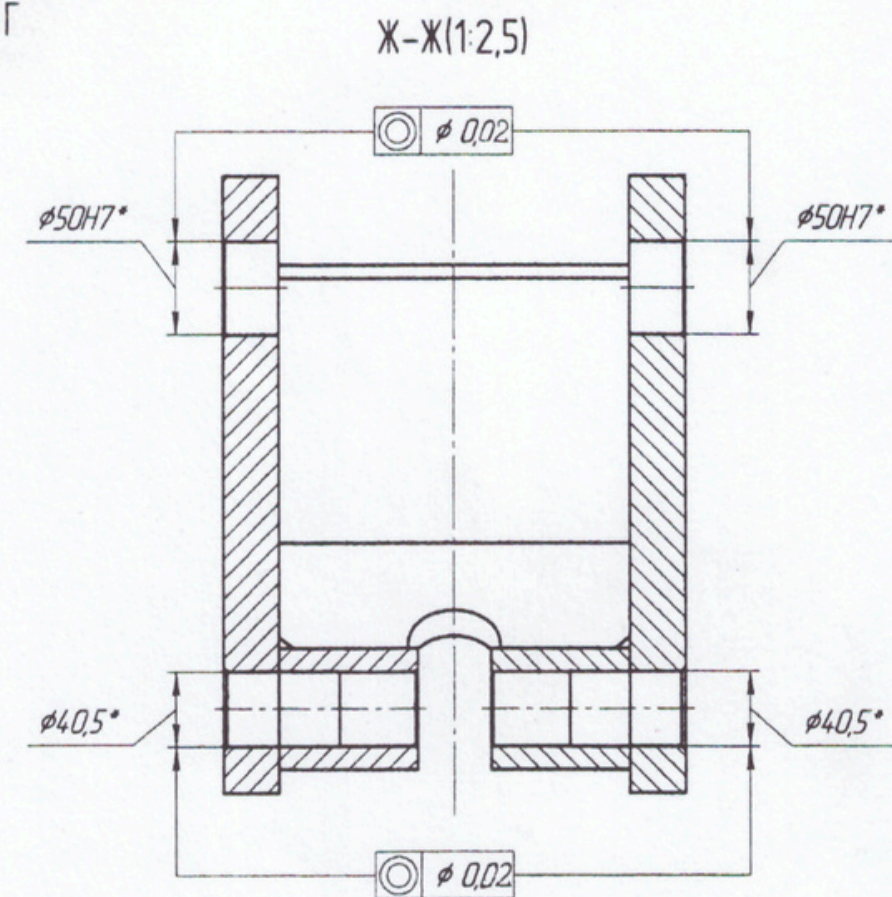
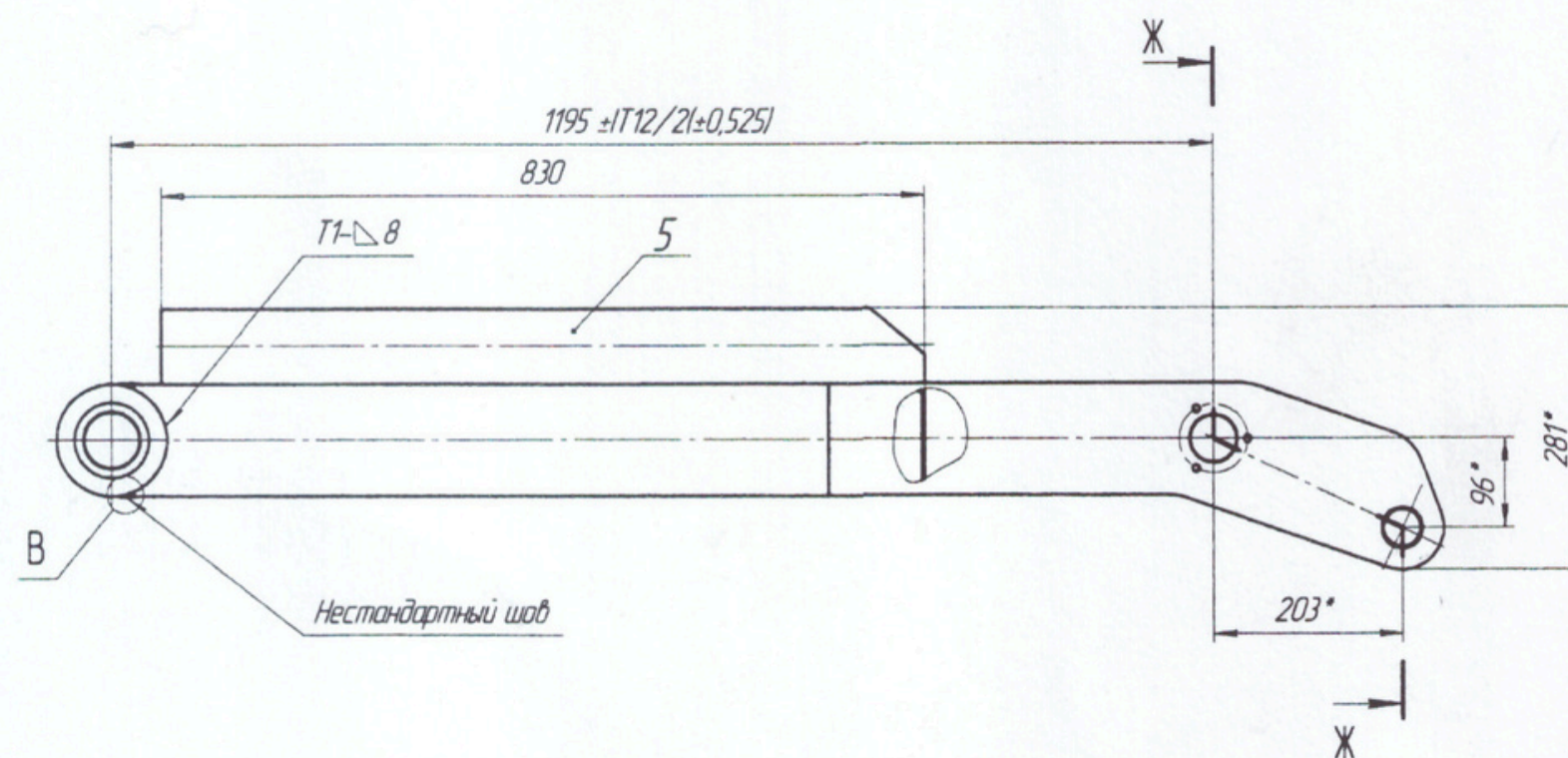
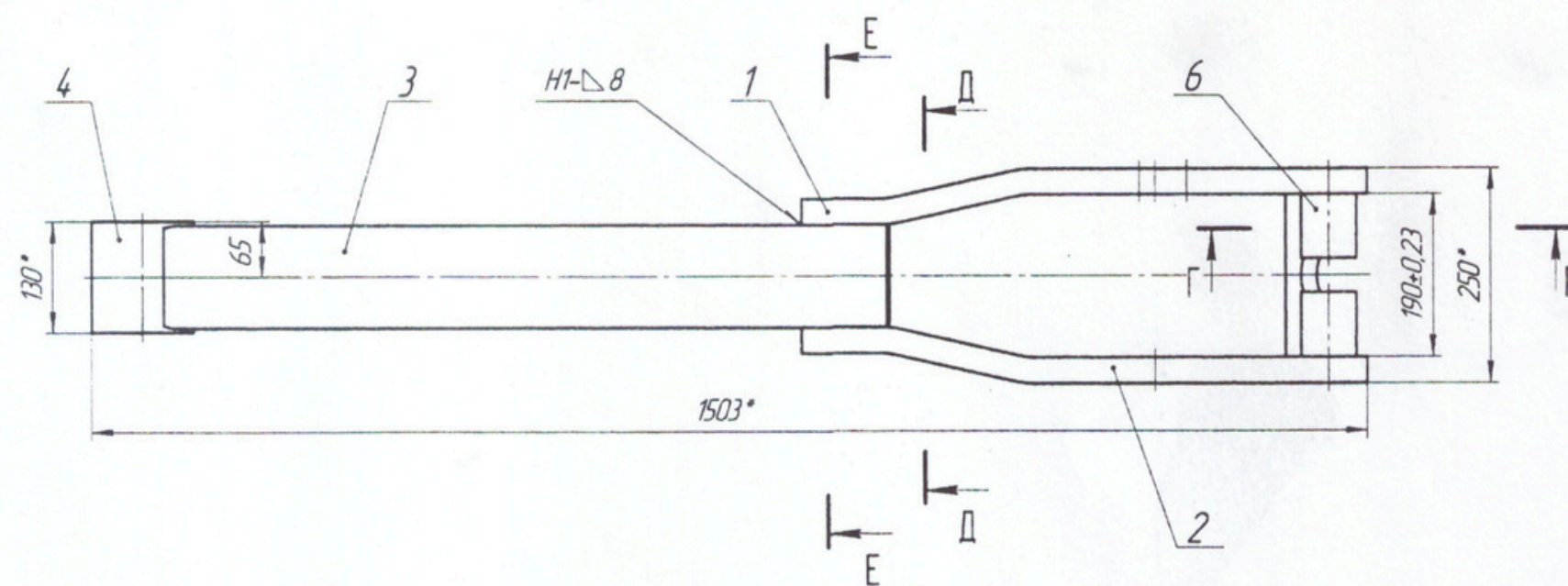
Для нужд АО «Казахстанский электролизный завод» на конкурсной основе постоянно ежегодно поставляются следующие ТМЦ:

- **Инжектор черт. 101LY005.KZ.06.001СБ** – струйный насос служит для создания отрицательного давления в полости вакуум-ковша для извлечения расплава алюминия из электролизера;
- **Нож 124LY002.KZ.04.002** – для комплектации рабочего органа машины (фреза «корона») для очистки вакуум-ковша;
- **Рычаг нижний 101LY002.KZ.781.002.СБ** – для комплектации технологического крана;
- **Кожух вала домкрата 101LY001.KZ.12.004СБ** (исполнение по чертежам ТОО) – используется в приводах домкратов электролизеров как трансмиссионная крышка (защита).
- **Кронштейн пробойника черт.101LY.001.KZ.15.002СБ** – для крепления цилиндра пробойника электролизера.
- **Роликоопоры (три размера)** – для комплектования ленточных конвейеров. Чертежи приложены. Держатель чертежей АО «Казахстанский электролизный завод»

អត់ ៧៩ កង្កែប	កង្កែប ឬ បឹងកាត	កង្កែប ឬ ៧៩	អត់ ៧៩ កង្កែប	កង្កែប ឬ បឹងកាត
---------------	-----------------	-------------	---------------	-----------------

[illegible]

1011 Y002.KZ.781.002 C5



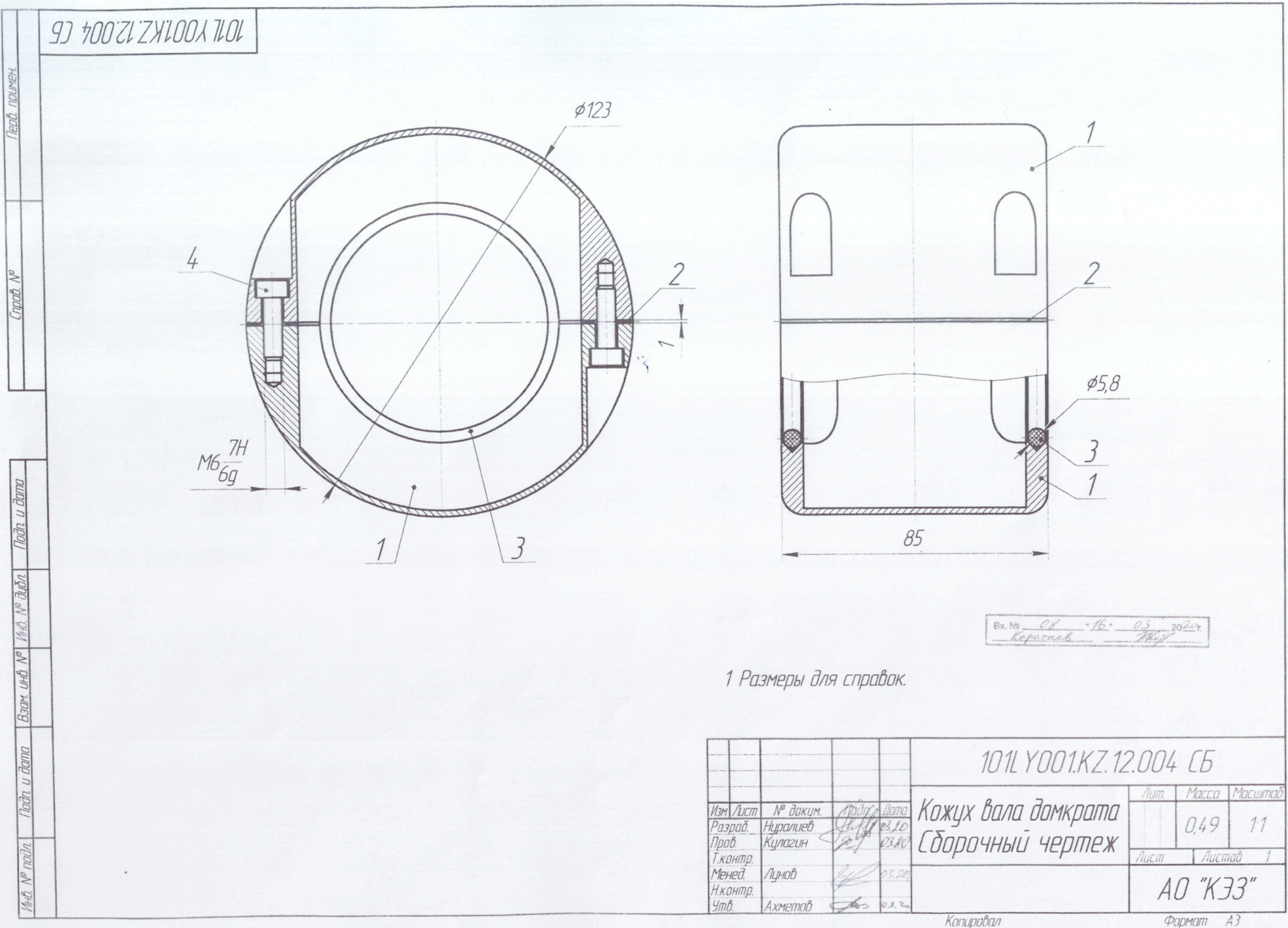
Вх. № 197 - 22 04 2011г.
Архивариус В. С. Сидорова У. Такаранова

1. *Размеры для справок
2. Сварка ручная эл/дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы зачистить.
3. Сварка однотипных элементов указана один раз
4. Неуказанные предельные отклонения по h14; $\pm IT14/2$

						101L Y002.KZ.781.002 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рычаг нижний Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Каратаев	Иванов	04.11				86,48	15
Проб.	Гарбунов	Иванов	04.11					
Т.контр.	Андреев	Иванов	04.11					
Нач.КТП	Капачкин	Иванов	04.11			Лист	1	Листов
Н.контр.						КТБ ЦРМО		
Чит.	Иванов	Иванов	04.11					

Kanupoban

Формат А2



101L Y001.KZ.12.004 СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дудл

Взам. инд. №

Подп. и дата

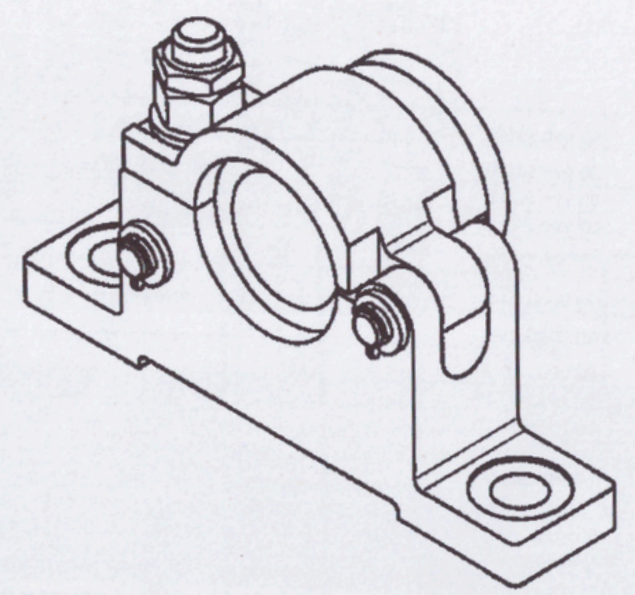
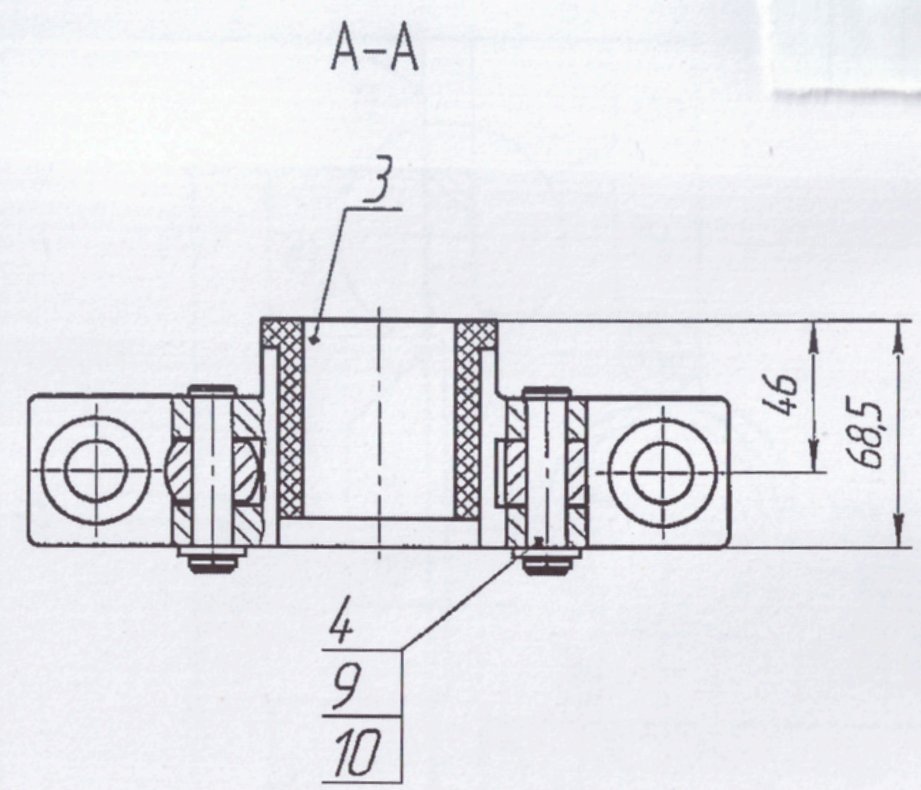
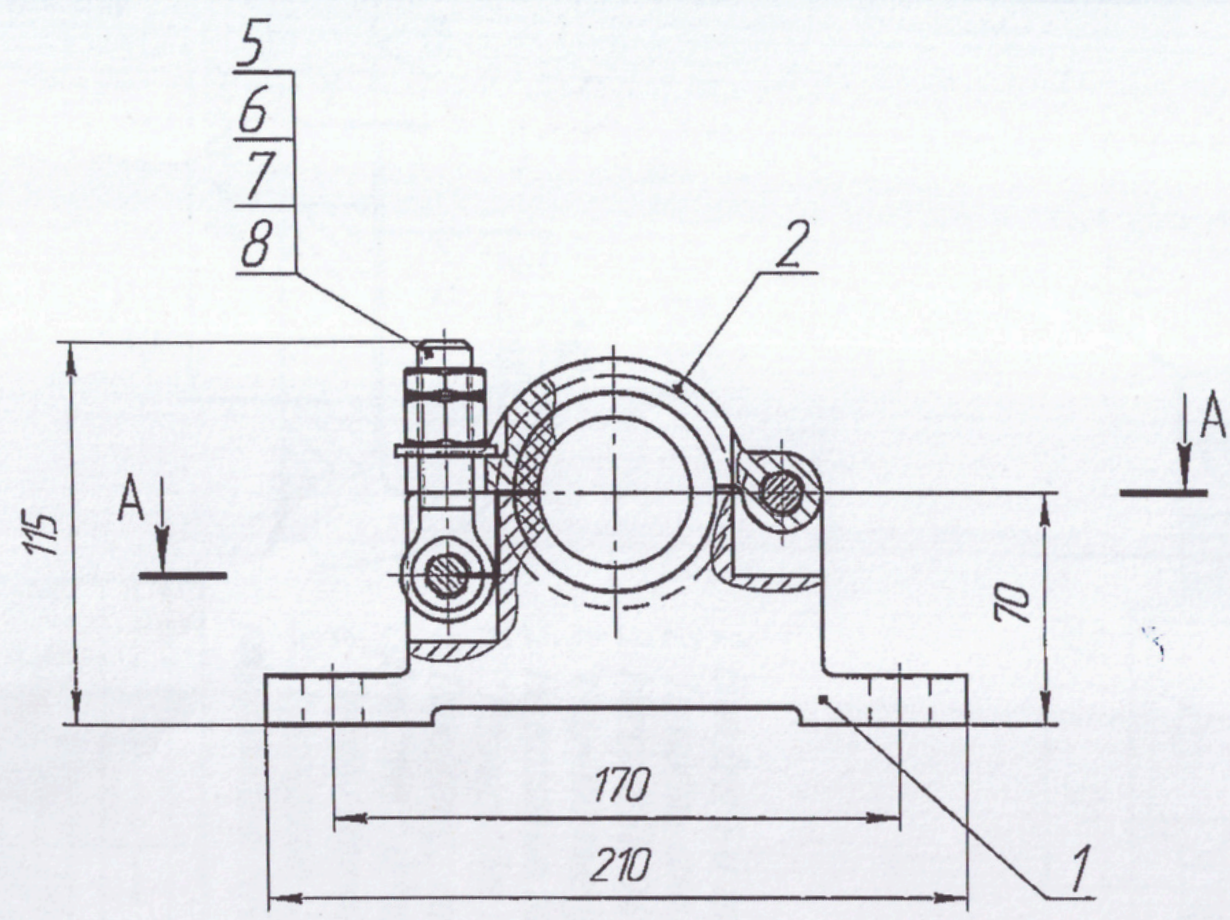
Инд. № подл.

Вх. № 01-16-03 2020г.
Карагачев

1 Размеры для справок.

101L Y001.KZ.12.004 СБ						Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кожух вала домкрата				0,49	1:1
Разраб.	Нуралиев			03.10	Сборочный чертеж					
Пров.	Кулагин			03.10						
Т.контр.										
Менед.	Лунов			05.20						
Н.контр.										
Утв.	Ахметов			05.20						
Копировал						Формат А3				

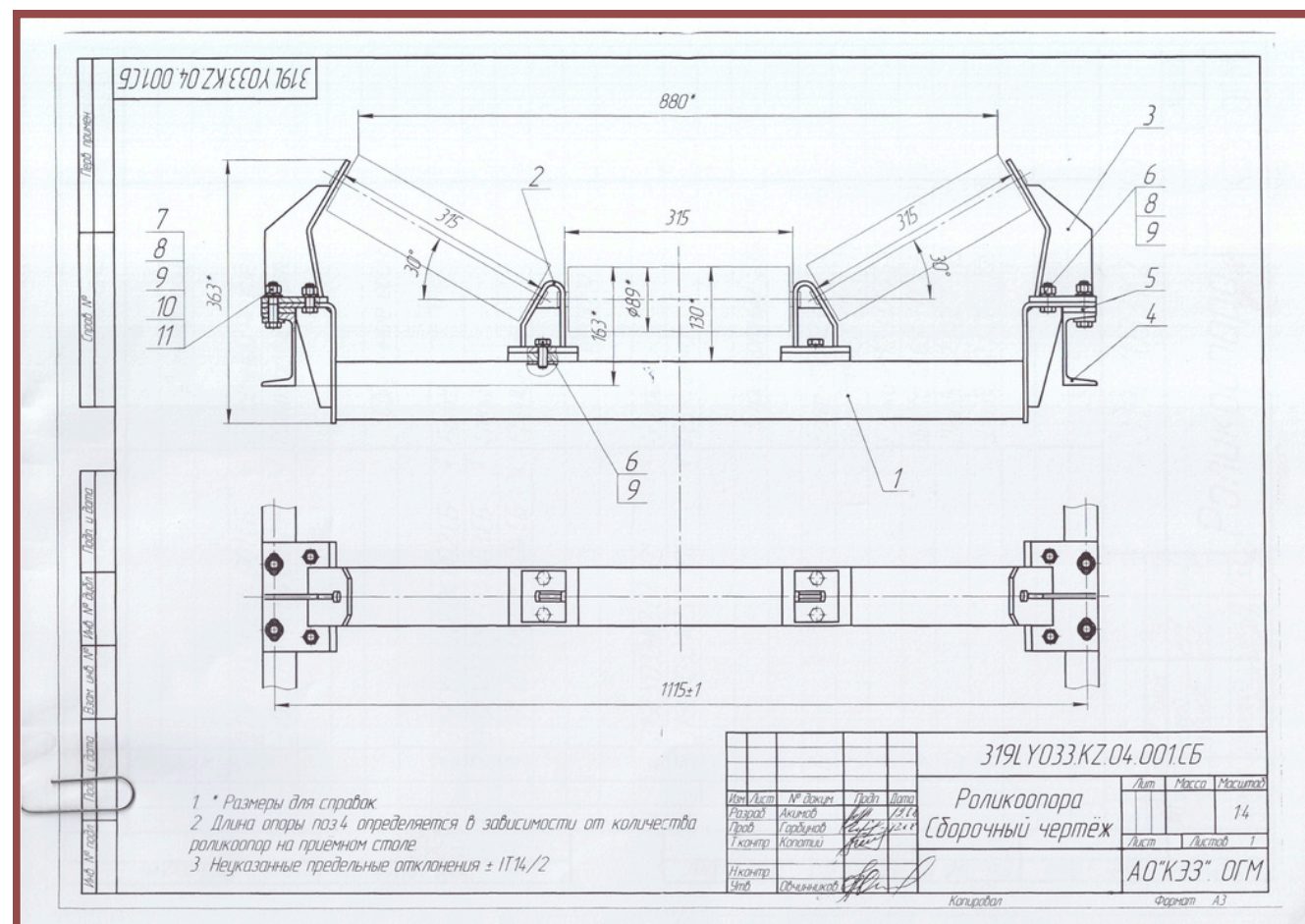
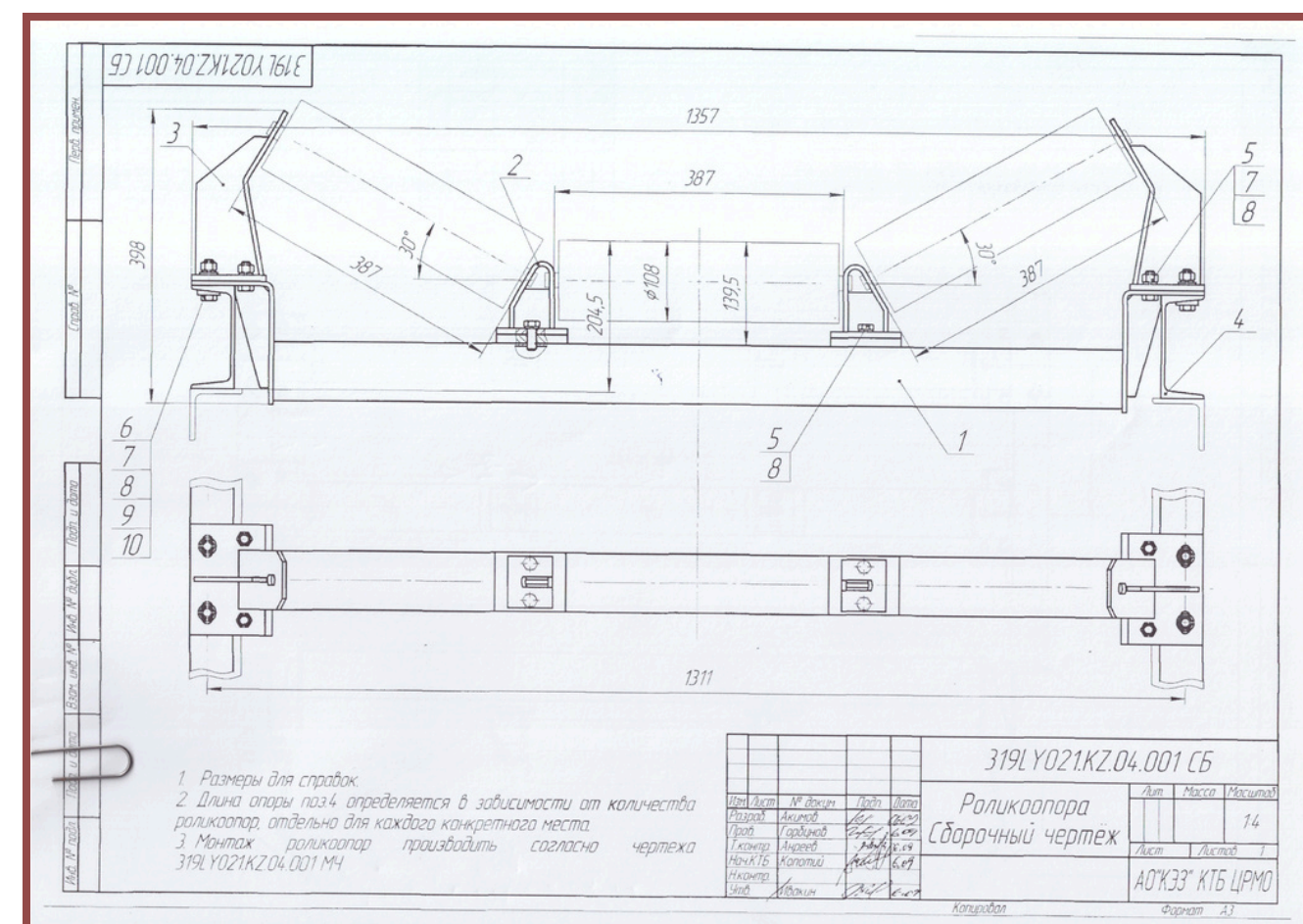
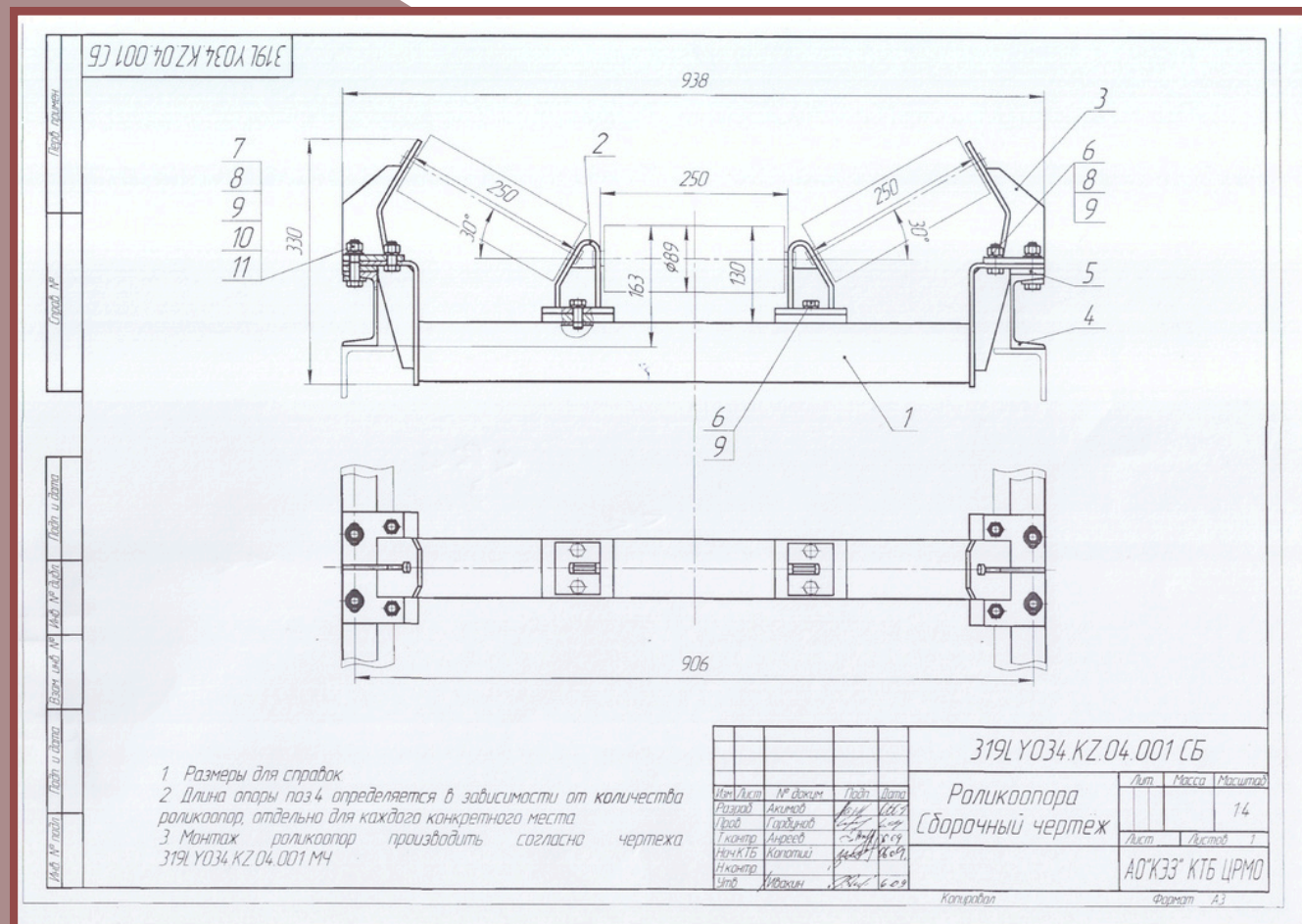
101L Y001.KZ.15.002



1. Размеры для справок

Вх. № 43 "2" 05 2012г.
Архивариус *May* У. Такаранова

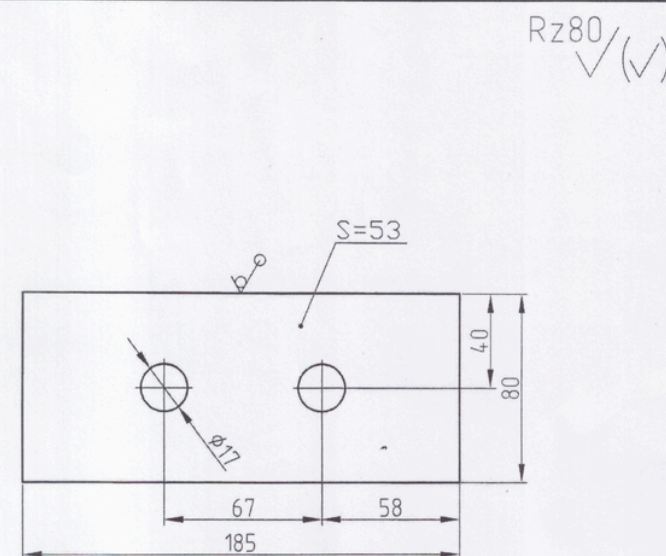
					101L Y001.KZ.15.002 СБ				
					Кронштейн пробойника Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
									3,54
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист	Листов 1	
Разраб.	Каратаев	<i>May</i>	04.12						
Проб.	Горбунов	<i>May</i>	04.12						
Т.контр.									
Нач.КТБ	Копотий	<i>May</i>	05.12						
Н.контр.									
Утв.	Ивакин	<i>May</i>	05.12					КТБ ЦРМО	



Для нужд АО «Евразийская энергетическая корпорация» (электрическая станция) освоены и производились поставки следующих ТМЦ:

- **Наковальня осадительного электрода черт.1.100-155;**
- **Наковальня осадительного электрода черт.1.100-153А;**
- **Наковальня коронирующего электрода черт.1.100-152А;**
- **Наковальня черт.1-100-2;**
- **Наковальня коронирующего электрода черт.1.100-165;**
- **Молоткодержатель черт.1-100-13;**
- **Крышка молоткодержателя черт.1-100-115.**

Место установки и использования – электрические фильтра.
Чертежи приложены. Держатель чертежей АО «ЕЭК».

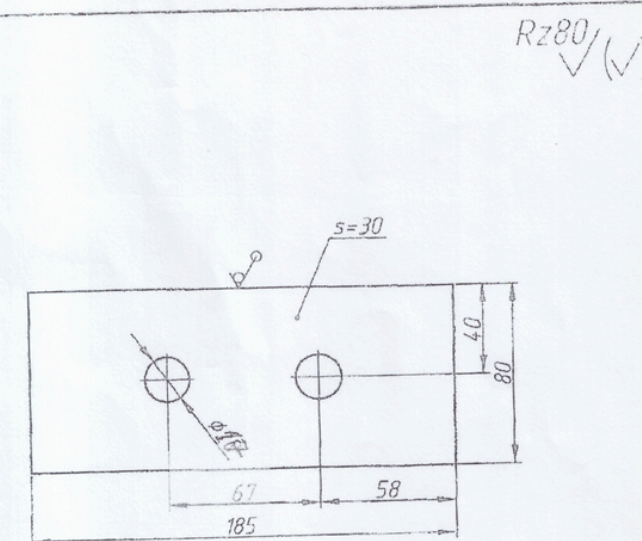


1. Н14, h14, $\pm J14/2$
2. Отливка 3-й группы ГОСТ977-88\
3. Настоящий чертеж анулирует черт. 1.100 - 153, 1.100 - 153А

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.100 - 155		
Разраб.	Веселкова Е.В.			28.1.11	Наковальня осадительного электрода		
Проб.	Веселков С.Л.			28.1.11			
Т. контр.							
Н. контр.	Веселков С.Л.			28.1.11	З5НГМЛ ГОСТ977-88		
Утв.					ЭС АО "ЕЭК"		

Копировал

А4



1. Н14, h14, $\pm J14/2$
2. Отливка 3-й группы ГОСТ977-88

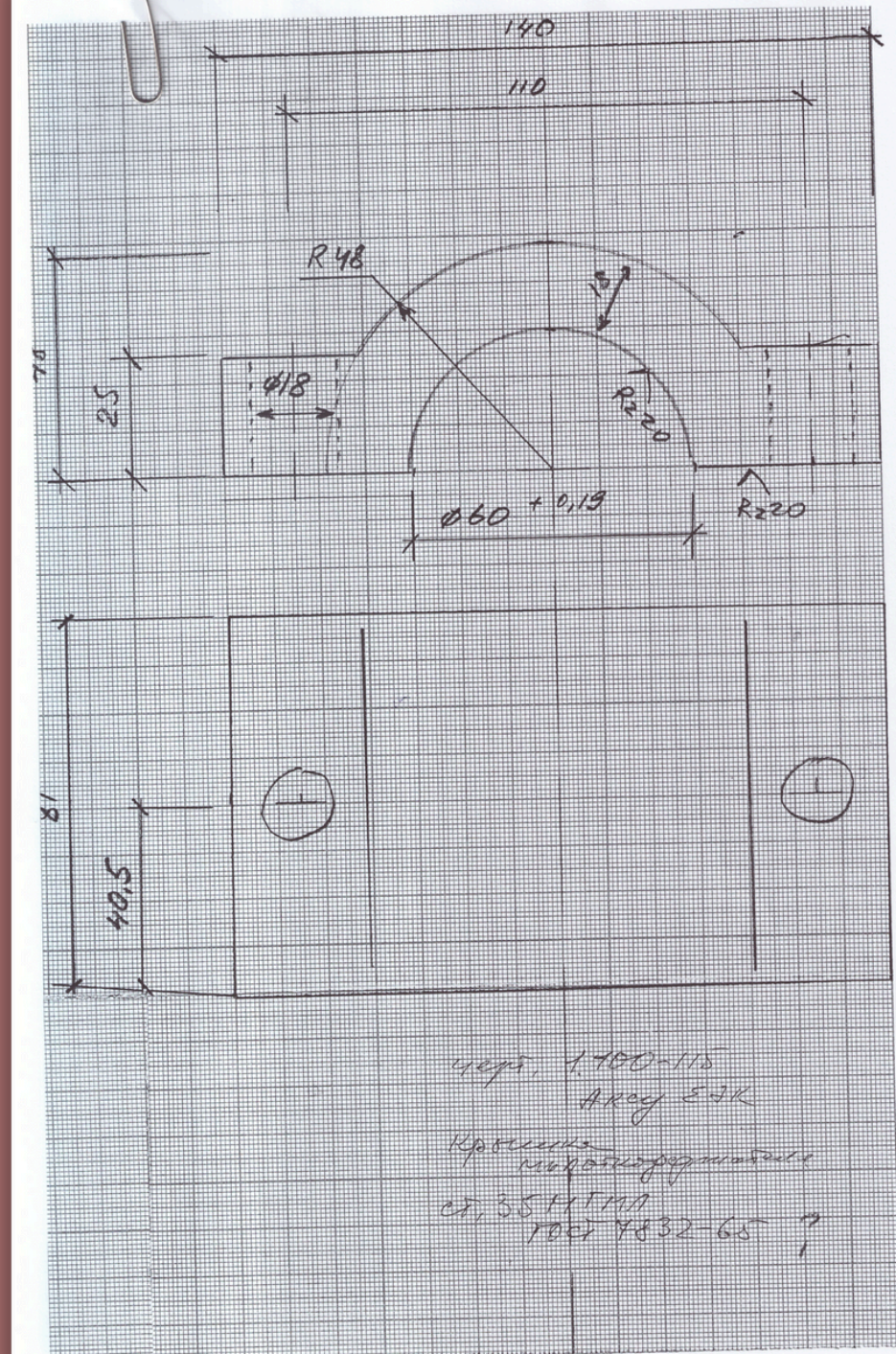
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.100 - 153А		
Разраб.	Веселков С.Л.			28.3.10	Наковальня осадительного электрода		
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.	Веселков			28.3.10	З5НГМЛ ГОСТ977-88		
Утв.					ЭС АО "ЕЭК"		

Копировал

А4

28.3.10

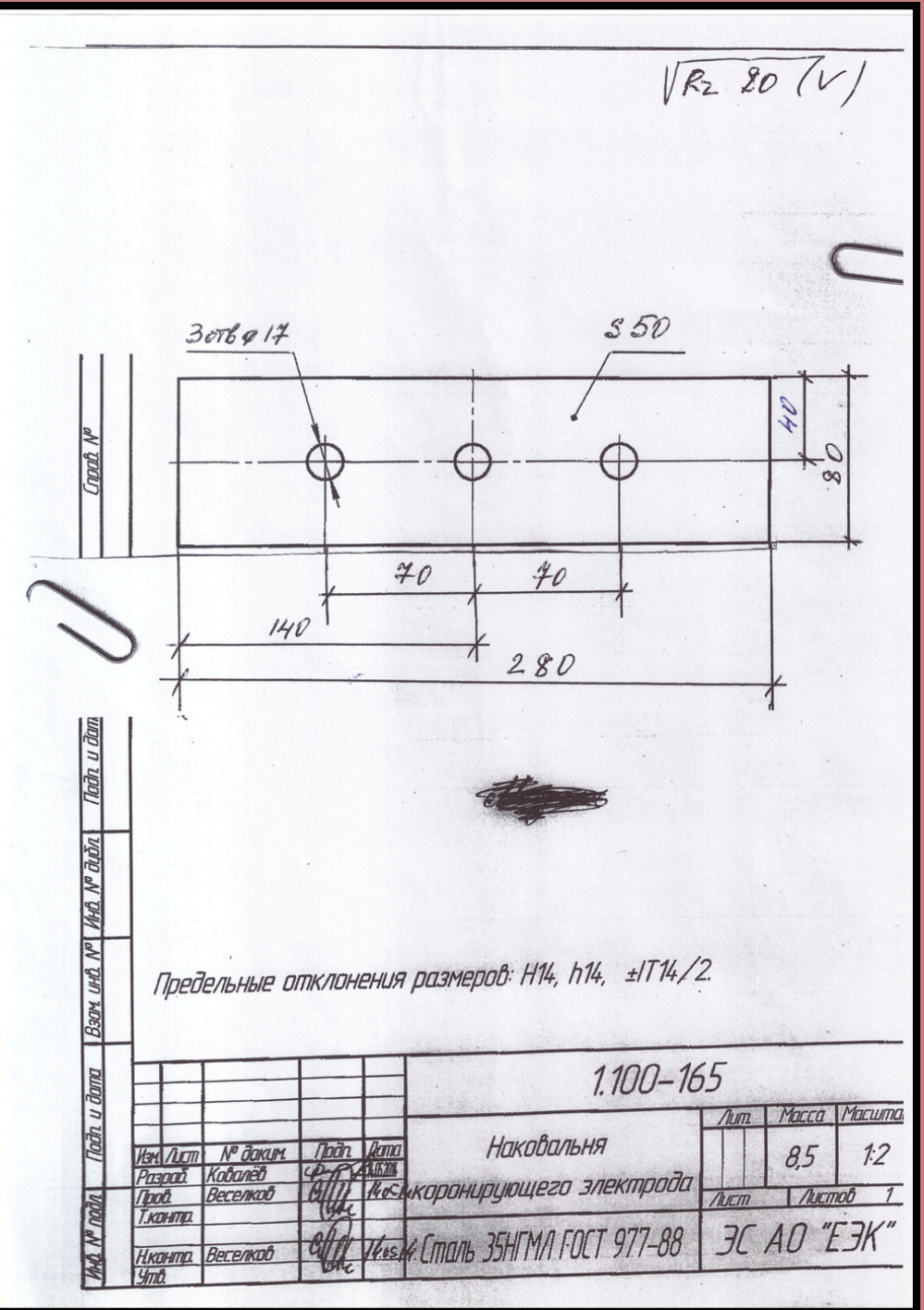
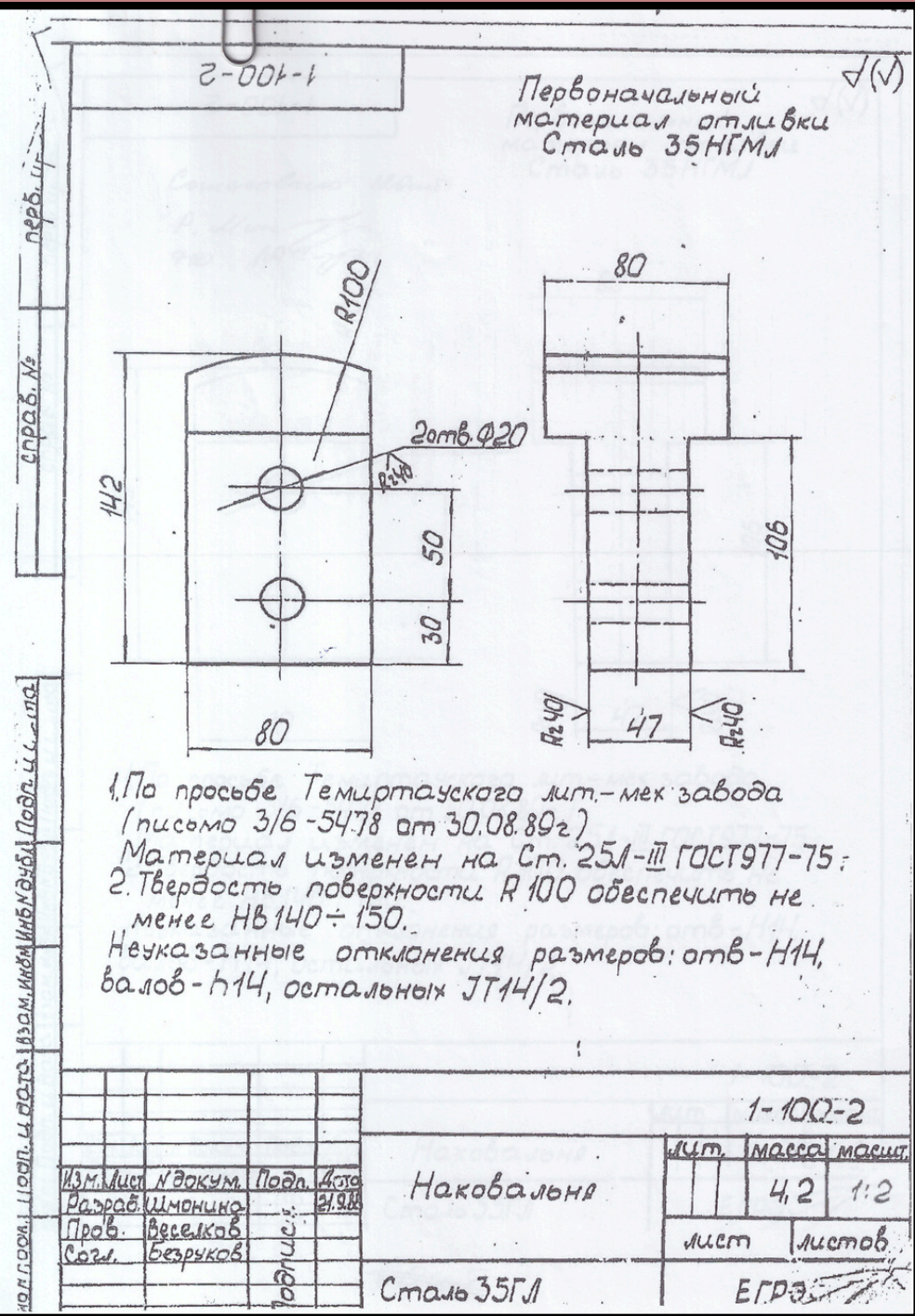
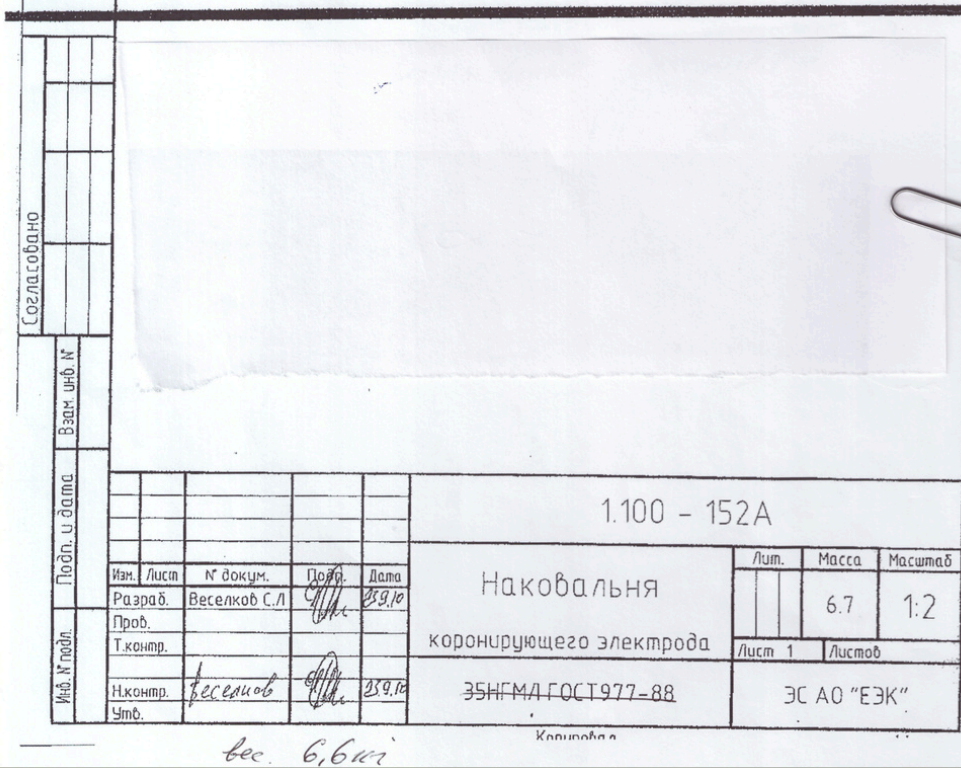
3.4.10



черт. 1.100-115
А4, 3.4.10

Копировал
микрофотографии

СТ, 55 НГМЛ
ГОСТ 4832-65

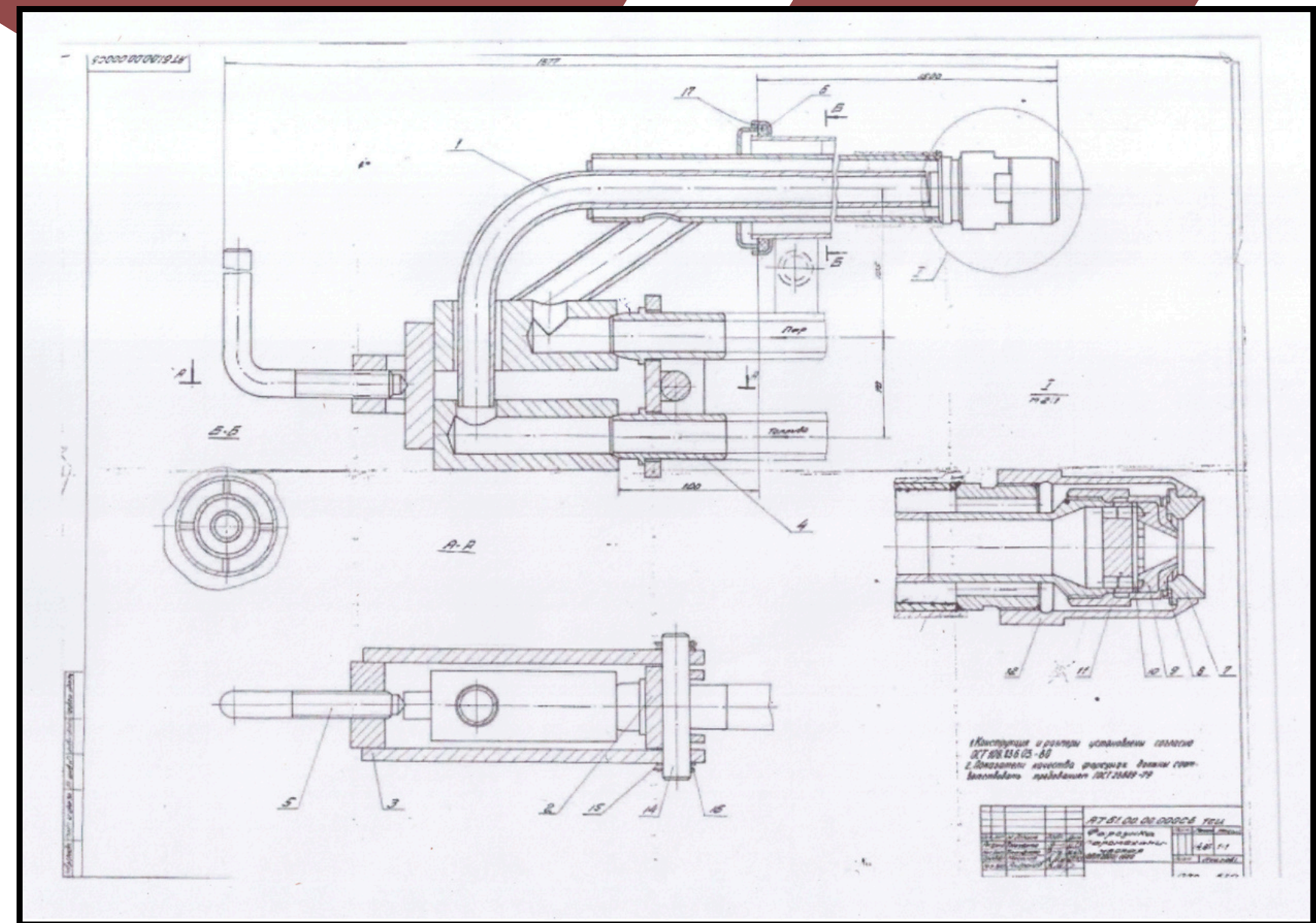
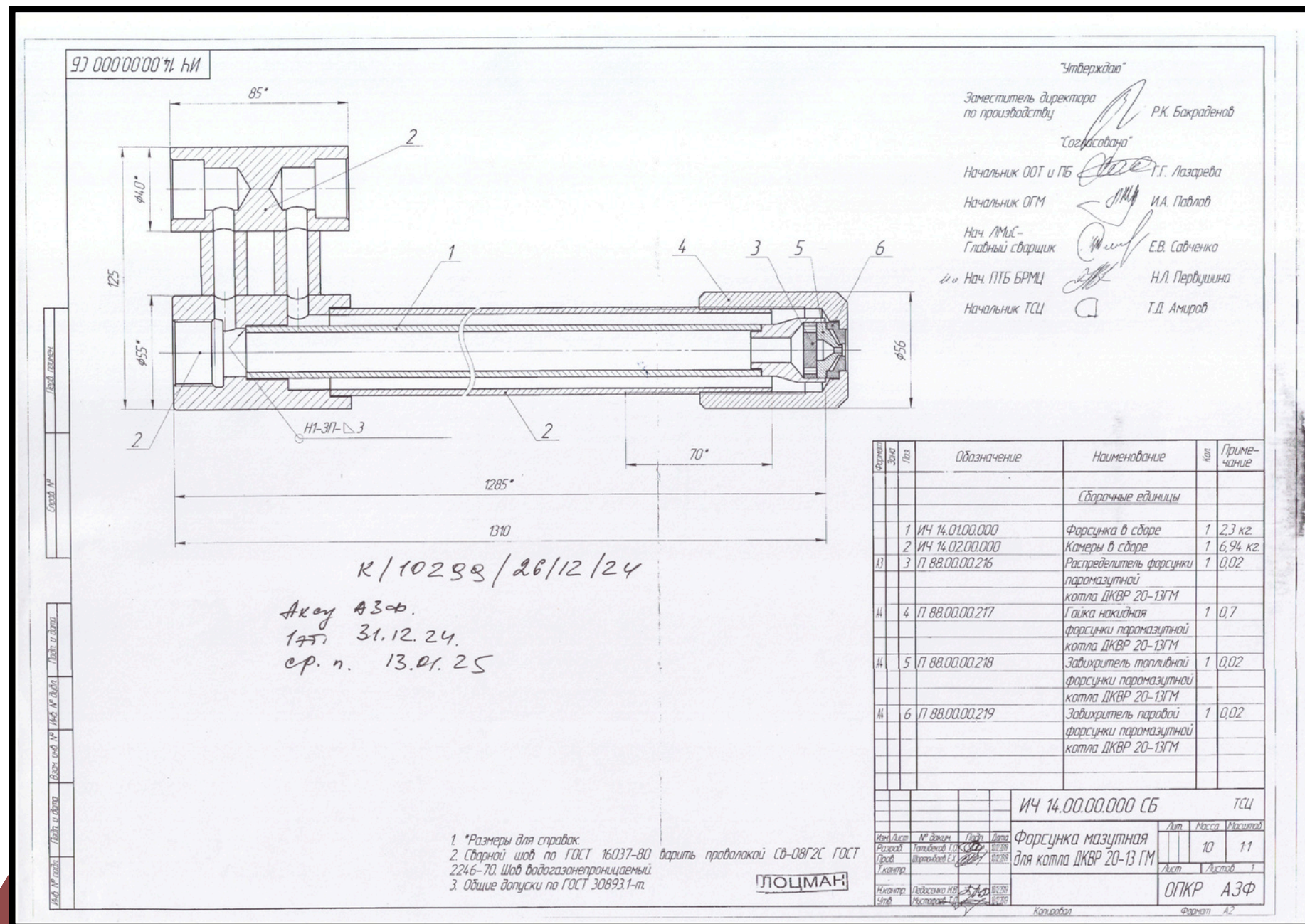


Для нужд Аксуского завода
ферросплавов производились поставка
следующих ТМЦ:

- Форсунка АТ61.00.00.000СБ;
- Форсунка И4.14.00.00.000СБ.

Форсунки работают в составе котлов.

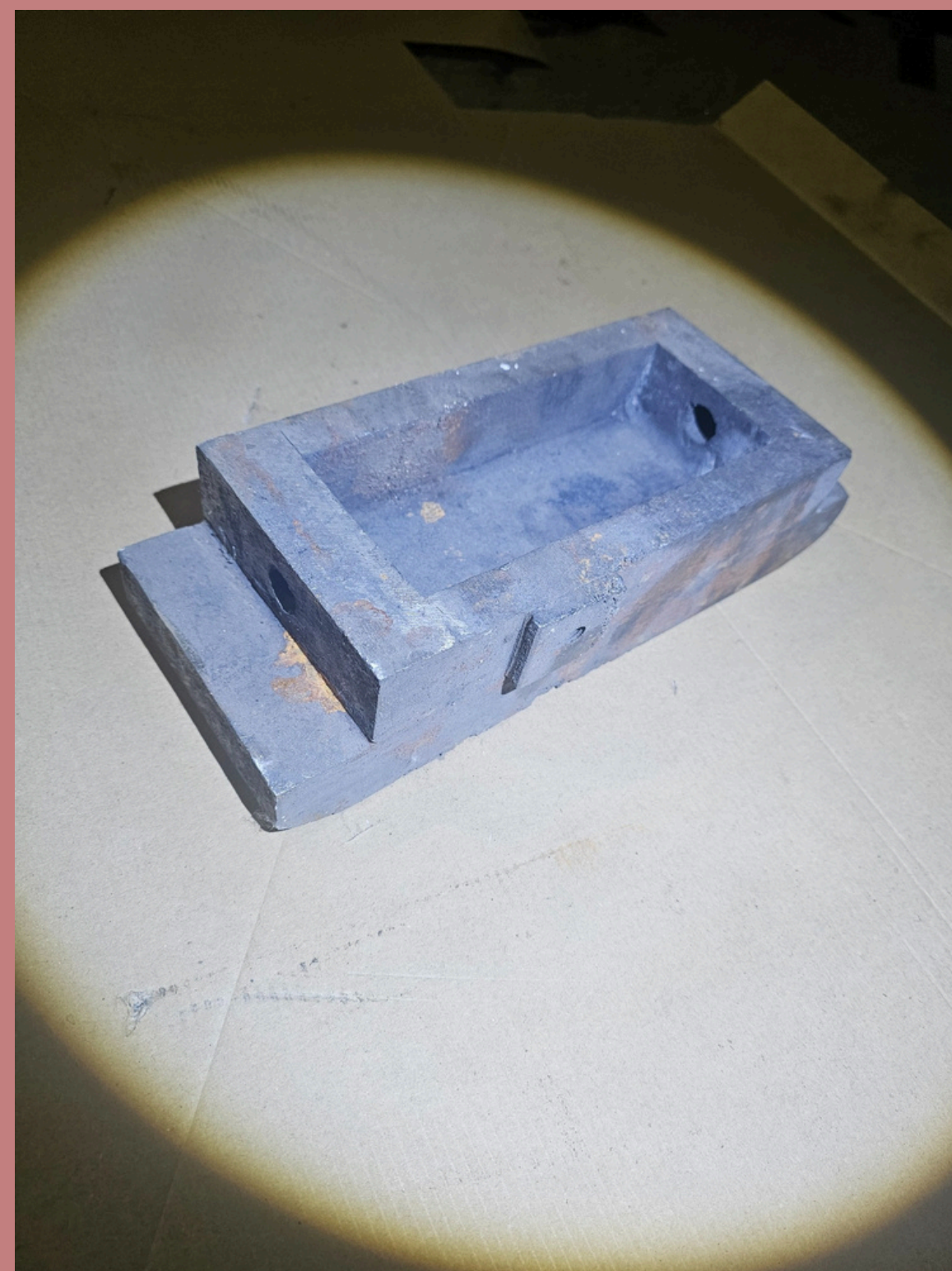
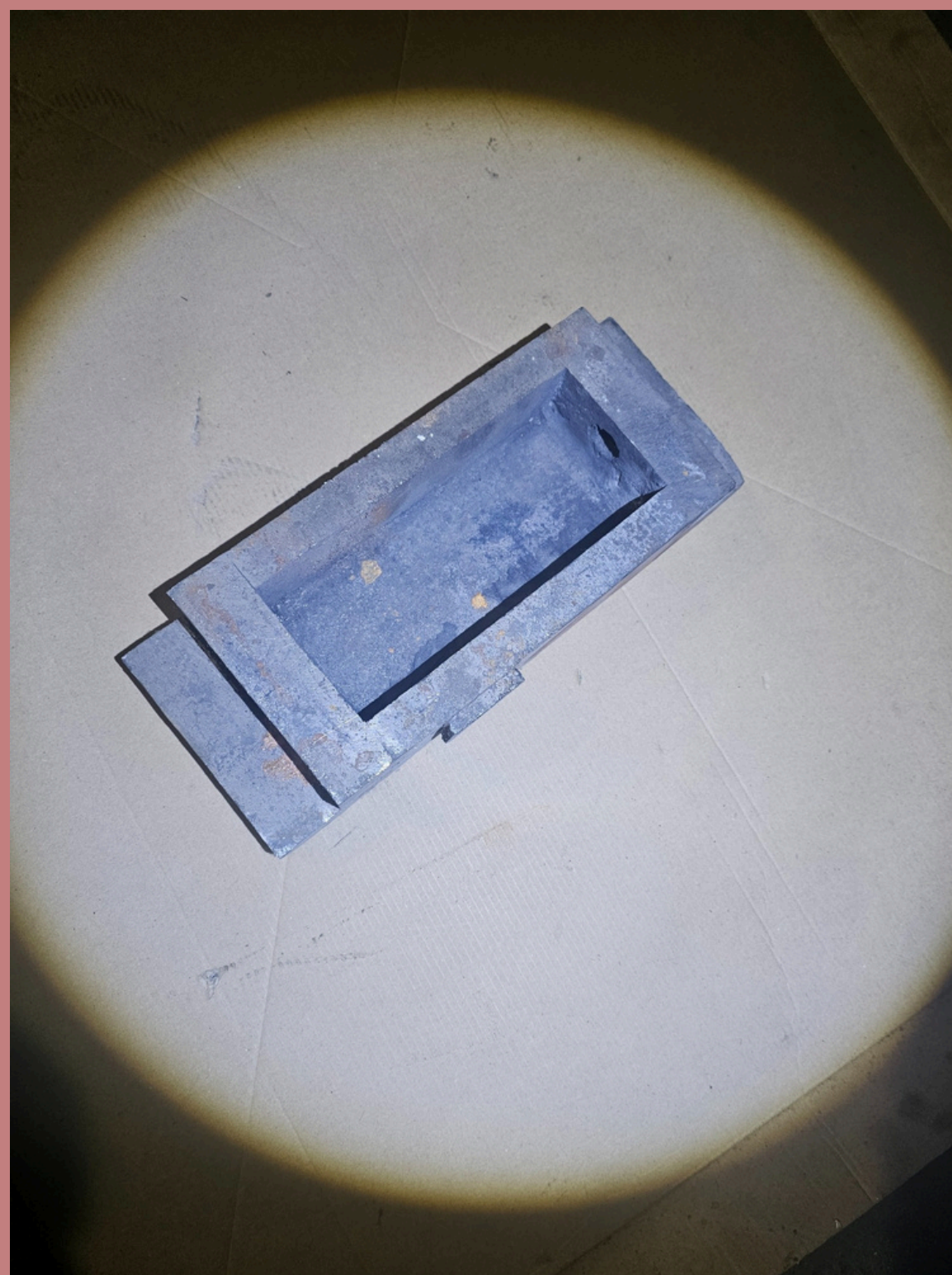
Чертежи приложены. Держатель
чертежей Аксуский завод ферросплавов.







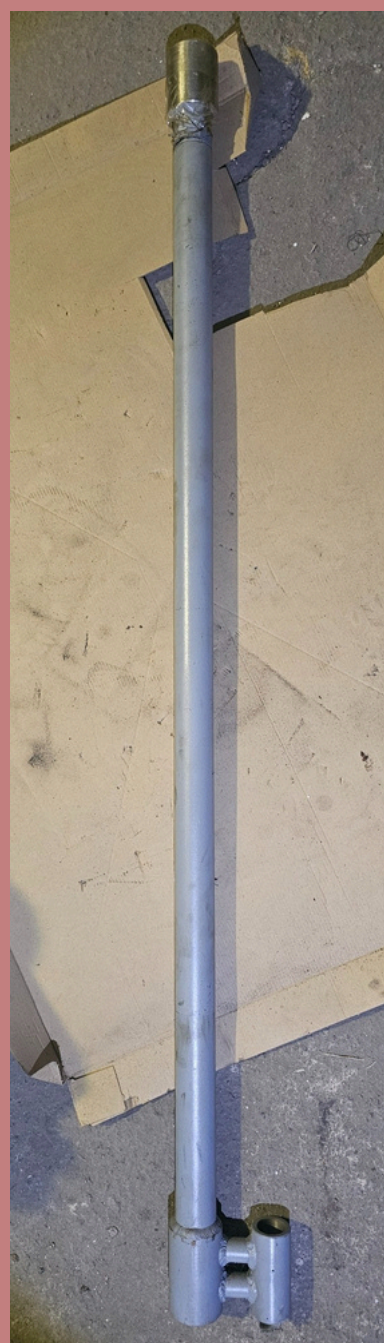
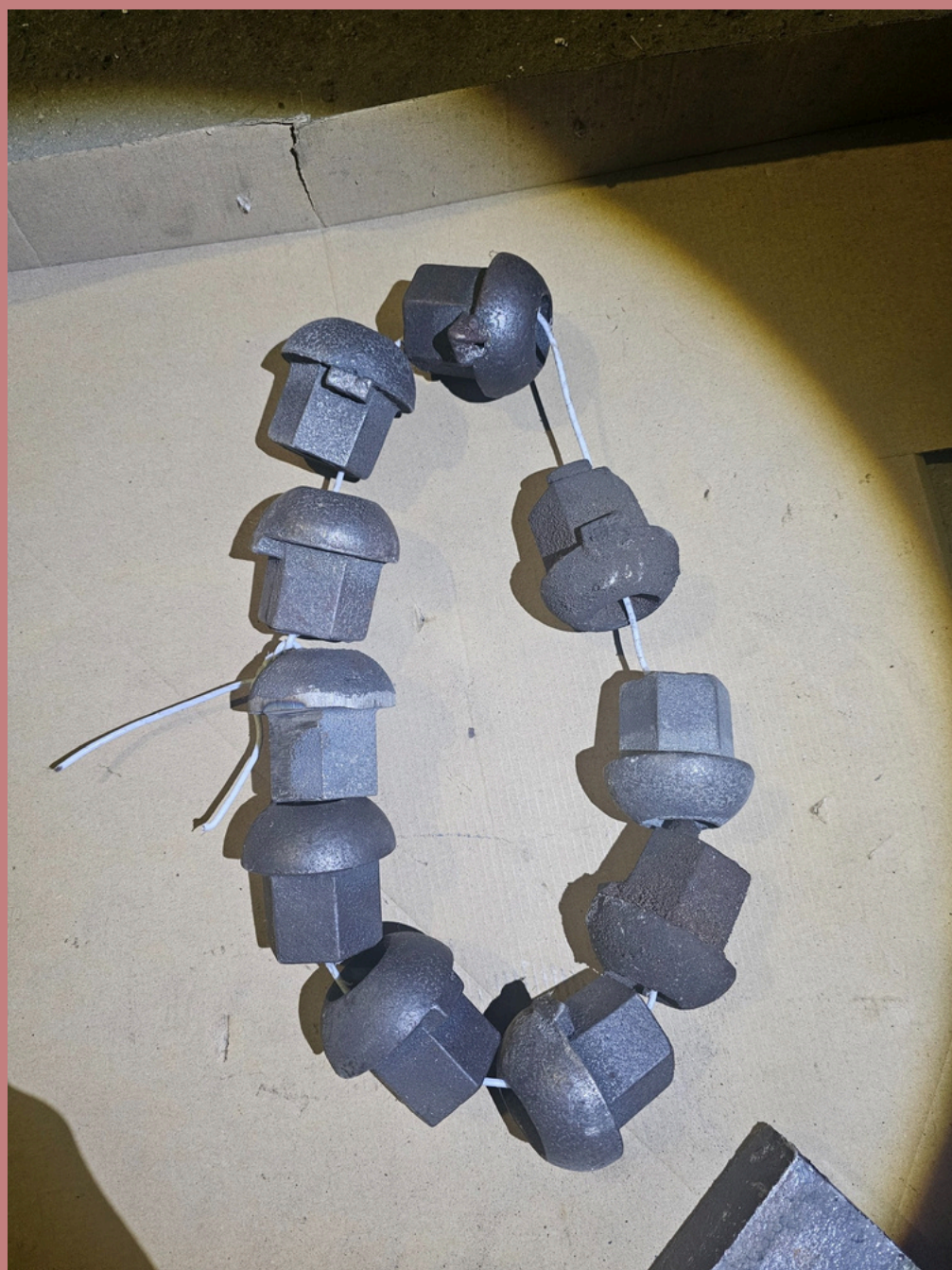












КОНТАКТЫ ДЛЯ СВЯЗИ



+ 7 701 577 65 90

+ 7 701 526 30 32

+ 7 775 920 11 77



energoinformproekt.llp@mail.ru